

Máquina de fundição de alumínio sob pressão DC 350 J-MC



Fundição de alumínio sob pressão | máquina principal e componentes auxiliares

Conteúdo deste catálogo

- Descrição técnica do conjunto
- Volumes e componentes
- Dimensões e pesos
- Condição: Usada

Identificação do equipamento

- Marca: Toshiba Machine Co., Ltd.
- Modelo: DC 350 J-MC
- Tipo: Horizontal - Câmara Fria
- Fechamento: 350 t

1. Descrição Técnica da Unidade Funcional

UNIDADE FUNCIONAL AUTOMÁTICA, USADA, PARA FUNDIÇÃO DE ALUMÍNIO SOB PRESSÃO, marca TOSHIBA MACHINE CO., LTD., modelo DC 350 J-MC, tipo câmara fria, com força nominal de fechamento de 350 toneladas, destinada à produção de peças de alumínio por processo de fundição sob pressão.



Composição do conjunto

- Máquina automática completa, usada, para injeção/fundição de alumínio sob pressão (die casting machine), tipo horizontal, de câmara fria, com força nominal de fechamento de 350 toneladas, destinada à produção de peças de alumínio fundidas sob pressão, constituída por sistema de fechamento e abertura do molde, sistema de injeção sob pressão, sistema de ejeção da peça fundida, sistema hidráulico de acionamento, sistema de refrigeração e circulação de água, sistema elétrico e eletrônico de comando e controle, sensores e dispositivos de monitoramento dos parâmetros operacionais, servounidades, atuadores, válvulas hidráulicas, manifolds de distribuição e demais dispositivos integrados necessários ao funcionamento automático e sincronizado do equipamento. Dimensões aproximadas: **610 x 220 x 247**, peso bruto: 15.00T;
- Painel de controle dcm - painel elétrico/eletrônico de comando e controle. Dimensões aproximadas: **185 x 65 x 225**, peso bruto 0,66T;
- Tanque acumulador - acumulador hidráulico/sistemas hidráulico e pneumático. Dimensões aproximadas: **110 x 65 x 220**, peso bruto 0,70 T
- Cabeçote pulverização - sistema automático de pulverização e preparação do molde com spray head e die coat tank. Dimensões aproximadas: **135 x 80 x 225**; peso bruto: 0.43T
- Tanque de revestimento do molde - sistema automático de lubrificação. Dimensões aproximadas: **G5 x G5 x 155**; peso bruto 0.20T
- tanque de ar - reservatório de ar comprimido. Dimensões aproximadas: **G0 x 75 x 215**; peso bruto 0.21T
- Unidade de filtro unit - sistema de filtragem. Dimensões aproximadas: **125 x 72 x 114**; peso bruto 0.13T
- Rampa metálica de descarga - sistema de pressão. Dimensões aproximadas: **260 x 110 x 145 / 160 x 110 x 125**; peso bruto 0.30T / peso bruto 0.70T

Todos os sistemas hidráulicos, pneumáticos, elétricos e eletrônicos necessários ao funcionamento integrado. O conjunto executa, de forma sequencial e sincronizada, as operações de alimentação do alumínio líquido, fundição sob pressão, abertura do molde, extração, pulverização/lubrificação, descarga e direcionamento das peças produzidas.

2. Identificação dos volumes e componentes

Os volumes abaixo correspondem à máquina principal, aos componentes auxiliares.

Vol.	Componente	Função no conjunto
01	Máquina de fundição sob pressão	Máquina principal
02	Painel de Controle DCM	Comando, controle e monitoramento
03	Tanque Acumulador	Acumulação de pressão hidráulica
04	Cabeçote de Pulverização	Pulverização/lubrificação do molde
05	Tanque de Revestimento do Molde	Reservatório do sistema de lubrificação
06	Tanque de Ar	Reservatório de ar comprimido
07	Unidade de Filtro	Filtragem auxiliar
08	Calha / Chute	Descarga e direcionamento das peças
09	Partes e Peças Usadas	Da Máquina Desmontada

Observação: os volumes 02 a 08 são componentes auxiliares da unidade funcional.

3. Dimensões, pesos e tipos de embalagem

Vol.	Item	Qtd.	Dimensões cm	Peso líq.	Peso bruto
01	Máquina de fundição	1	610 x 220 x 247	-	15,00 t
02	Painel Controle DCM	1	185 x 65 x 225	-	0,66 t
03	Tanque Acumulador	1	110 x 65 x 220	-	0,70 t
04	Cabeçote Pulverização	1	135 x 80 x 225	-	0,43 t
05	Tanque Revest. Molde	1	65 x 65 x 155	-	0,20 t
06	Tanque de Ar	1	60 x 75 x 215	-	0,21 t
07	Unidade de Filtro	1	125 x 72 x 114	-	0,13 t
08	Calha / Chute	1	260 x 110 x 145	-	0,30 t
09	Partes e Peças Usadas Removida da Máquina Desmontada	1	160 x 110 x 125	-	0,70 t

Observação: a soma aproximada dos pesos brutos informados é 18,330 kg.

4. Equipamento principal

Vistas do equipamento principal após desmontagem.

Frente



Lado direito



Traseira



Lado esquerdo

